



RESULTADO DE ANÁLISE DE AMOSTRAS

PREGÃO PRESENCIAL 011/2018

PROCESSO INTERNO 267/2018

Em 01 (uma) folha e 02 (dois) anexos.

Em 11 de maio de 2018 às 11h00min, a Pregoeira, Paula Renata de Jesus, reuniu-se na sala de licitações desta Prefeitura com os membros da equipe de apoio ao pregão Ana da Piedade Mendes e Heliden Aparecida Ferreira de Miranda, devidamente designadas pelo Prefeito de Sabará através da Portaria nº 079/2018, para divulgação do resultado de análise de amostras do Pregão nº 011/2018 cujo objeto é a aquisição de mobiliário destinado ao funcionamento da Praça CEU's – Centro de Artes e Esportes Unificados, em atendimento à Secretaria Municipal de Cultura por meio do Termo de Compromisso nº 0363.365-71/2012/Ministério da Cultura/Caixa. A equipe técnica analisou os catálogos contendo as descrições técnicas dos produtos para amostragem dos itens 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20 e 21 e chegou à seguinte conclusão: declarou os itens 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 20 e 21 aprovados, por constatar atendimento das condições editalícias. Os itens 16 e 18 foram reprovados, por apresentarem produto com especificações técnicas divergentes das exigidas pelo edital. Em anexo, segue o parecer técnico, datado de 02 de maio de 2018. Diante das decisões referentes à análise técnica dos catálogos e tendo em vista o relatório técnico datado de 11 de maio de 2018 (em anexo) que apresenta justificativa para desclassificação da empresa Meta X Industria e Comércio Ltda ME no item 16, uma vez que a cadeira cotada na proposta apresenta especificação da cadeira estofada sem encosto, descumprindo a especificação do edital, a Pregoeira convoca o próximo colocado dos itens 16 e 18, a licitante Fort Móveis Ltda ME, para a apresentar amostra dos referidos itens. Os catálogos devem ser enviados até às 17h do dia 17 de maio de 2018 podendo, a critério do licitante, ser entregues na Secretaria Municipal de Cultura ou enviados para o e-mail licitacao@sabara.mg.gov.br, desde que respeitadas a data e horário acima. O membro da Equipe de Apoio, Heliden Aparecida Ferreira de Miranda, lavrou esta ata que depois de conferida e aprovada foi assinada por todos os presentes. Sabará, 11 de maio de 2018. 


Ana da Piedade Mendes
Equipe de Apoio


Heliden Aparecida Ferreira de Miranda
Equipe de apoio


Paula Renata de Jesus
Pregoeira



PREFEITURA MUNICIPAL DE **SABARÁ**
SECRETARIA DE CULTURA
ADMINISTRAÇÃO 2017-2020

SABARÁ
Muito mais pelo cidadão!



Sabará, 02 de maio de 2018.

Of. CULTURA - N° 0058/2018

À
Comissão de Licitação

Prezado(a) Senhor(a),

As amostras apresentadas pelas empresas ASTEM Móveis para Escritório Ltda ME (itens: 10, 11, 12, 13, 14 e 19), Dario Humberto de Melo Castro - ME (itens: 9 e 21), Fort Moveis Ltda Me (item: 17), Meta x Industria e Comercio LTDA-Me (itens: 5, 7, 15 e 20) e Vitor Silvestre Felício ME (itens: 1, 2, 3, 4, 6, 8) vencedoras do **pregão presencial N° 0011/2018**, cujo objeto aquisição de mobiliário destinado ao funcionamento da Praça CEU's – Centro de Artes e Esportes Unificados, em atendimento à Secretaria Municipal de Cultura por meio do Termo de Compromisso nº 0363.365-71/2012/Ministério da Cultura/Caixa, foram **APROVADAS** conforme especificações técnicas.

As amostras da empresa Vitor Silvestre Felício ME (itens: 16 e 18), foram **REPROVADAS** devido os produtos/materiais estarem divergentes com a especificação técnica solicitada.

ITEM	DESCRIÇÃO	UND.	QUANT.
01	<p>Mesa retangular 1400x950x740mm <u>Medidas e tolerâncias</u> Largura: 1400mm +/- 30mm Profundidade: 950mm +/- 30mm Altura: 740mm +/- 10mm <u>Tampo:</u> Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. <u>Estrutura:</u> Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura(mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação</p>	UND	04



PREFEITURA MUNICIPAL DE **SABARÁ**
SECRETARIA DE CULTURA
ADMINISTRAÇÃO 2017-2020

SABARÁ
Muito mais pelo cidadão!

	de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.		
02	<p>Mesa retangular 1300x750x740mm <u>Medidas e tolerâncias</u> Largura: 1300mm +/- 40mm Profundidade: 750mm +/- 40mm Altura: 740mm +/- 20mm <u>Tampo:</u> Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. <u>Painel Frontal:</u> Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na mesma cor do tampo. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. <u>Estrutura:</u> Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatros apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura(mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p>	UND	24
03	<p>Mesa retangular 1400x600x740mm com gaveteiro fixo <u>Medidas e tolerâncias:</u> Largura: 1400mm +/- 30mm Profundidade: 600mm +/- 30mm Altura: 740mm +/- 10mm <u>Tampo:</u> Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. <u>Painel Frontal:</u></p>	UND	03



695

	<p>Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na mesma cor do tampo. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p><u>Gaveteiro fixo:</u> Gaveteiro fixo com 03 gavetas com caixa e frente da gaveta em MDP 18mm com revestimento em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, mesma cor do tampo e painel frontal, fixado ao tampo do lado esquerdo. As frentes de gavetas deverão ter as bordas boleadas em 90° em post forming e laterais encabeçadas em fita de PVC de 2mm. Gaveta com quadro e fundo em chapa metálica em aço laminado a frio 0,75mm de espessura, dobrada e soldada com medidas aproximadas de corpo de 36cm (larg.) x 40cm (prof.) x 8cm (alt.) com tratamento anti-ferruginoso e pintura epóxi pó. Possui fechadura lateral com chave articulável anti-quebra com fechamento simultâneo nas 03 gavetas com 02 chaves. As gavetas devem ser deslizantes sobre trilhos em aço leve branco e suave deslizamento, que permita a abertura total da gaveta. Os puxadores deverão ser do tipo conha em aço escovado de 9,6mm em todas as gavetas.</p> <p><u>Estrutura:</u> Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura(mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p>		
04	<p>Mesa retangular em MDP sobre cavaletes de aço 900x1200x710mm</p> <p><u>Medidas e tolerâncias</u> Largura: 1200mm +/- 30mm Profundidade: 900mm +/- 30mm Altura: 710mm +/- 20mm</p> <p><u>Tampo:</u> Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p>	UND	16



PREFEITURA MUNICIPAL DE SABARÁ
SECRETARIA DE CULTURA
ADMINISTRAÇÃO 2017-2020

SABARÁ
Muito mais pelo cidadão!

	<p><u>Estrutura:</u> 02 Cavaletes em aço ABNT 1008/1020, autoportante, composta por dois pés laterais, duas travessas de interligação longitudinal e 1 calha berço central. Os pés laterais deverão ter formato de cavalete confeccionados em tubo de aço seção 60 x 30mm e espessura mínima de 1,5mm sem emenda aparente com sapata niveladoras para possíveis desníveis do piso. As travessas de interligação paralelas devem ser confeccionadas em tubo de aço seção 60 x 30mm e espessura mínima de 1,5mm, fixadas aos pés laterais através de "U" metálico soldado ao mesmo. A fixação das travessas longitudinais ao "U" metálico será através de parafusos M6. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220°, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização.</p>																						
05	<p>Mesa de centro circular diâmetro 600mm <u>Medidas e tolerâncias:</u> Diâmetro: 600mm +/- 20mm Altura: 380mm +/- 10mm <u>Tampo:</u> Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em perfil de PVC flexível 25 mm c/ alma. <u>Pés:</u> Base em aço carbono SAE 1010/1020 com tubo central de no mínimo 80mm de diâmetro em chapa #16 (1,5mm) no mínimo, com acabamento cromado, e 5 pés com sapatas de apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetadoreguladoras. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência a corrosão, e com pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epoxi/Poliéster, polimerizada em estufa.</p>	UND	02																				
06	<p>Mesa de exposição 1600x700x750mm <u>Medidas e tolerâncias:</u> LARGURA: 1600mm +/- 50mm PROFUNDIDADE: 700mm +/- 50mm ALTURA: 750mm +/- 50mm <u>Tampo:</u> Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. <u>Estrutura:</u> Com 04 pés tubulares de seção quadrada de 40x40x1,5mm. Elemento de união dos pés, longarinas de aço chapa #14 (2,0mm) dobrado e puncionado. <u>Componentes metálicos:</u> Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p>	UND	01																				
07	<table border="1"><thead><tr><th>Estante</th><th>Média</th><th>Aberta</th><th>860x478x1260mm</th></tr></thead><tbody><tr><td><u>Medidas</u></td><td></td><td><u>e</u></td><td><u>tolerâncias:</u></td></tr><tr><td>LARGURA:</td><td>860mm</td><td>+/-</td><td>60mm</td></tr><tr><td>PROFUNDIDADE:</td><td>478mm</td><td>+/-</td><td>40mm</td></tr><tr><td>ALTURA:</td><td>1260mm</td><td>+/-</td><td>60mm</td></tr></tbody></table> <p><u>Tampo:</u></p>	Estante	Média	Aberta	860x478x1260mm	<u>Medidas</u>		<u>e</u>	<u>tolerâncias:</u>	LARGURA:	860mm	+/-	60mm	PROFUNDIDADE:	478mm	+/-	40mm	ALTURA:	1260mm	+/-	60mm	UND	01
Estante	Média	Aberta	860x478x1260mm																				
<u>Medidas</u>		<u>e</u>	<u>tolerâncias:</u>																				
LARGURA:	860mm	+/-	60mm																				
PROFUNDIDADE:	478mm	+/-	40mm																				
ALTURA:	1260mm	+/-	60mm																				



	<p>Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro.</p> <p><u>Estrutura:</u> Fundo em madeira MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 04 prateleiras, em madeira MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras e das laterais em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente, em todo seu perímetro. Sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.</p> <p><u>Montagem:</u> As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.</p> <p><u>Componentes metálicos:</u> Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p>		
08	<p>Armário Alto Fechado 940x504x1600mm</p> <p><u>Medidas e tolerâncias</u> Largura: 940mm +/- 50mm Profundidade: 504mm +/- 50mm Altura: 1600mm +/- 10mm</p> <p><u>Tampo:</u> Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro.</p> <p><u>Estrutura:</u> Fundo em madeira MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 04 prateleiras em madeira MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na mesma cor do tampo. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras e das laterais em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente, em todo seu perímetro. Sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso</p>	UND	16



PREFEITURA MUNICIPAL DE SABARÁ
SECRETARIA DE CULTURA
ADMINISTRAÇÃO 2017-2020

SABARÁ
Muito mais pelo cidadão!

	<p>permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.</p> <p><u>Portas:</u> 02 portas de abrir com giro de 270° (3 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo Cremona, fixada na porta do lado de direito de quem utiliza o armário e na porta do lado esquerdo dois batentes fabricados em chapa de aço fina frio com 1,2mm de espessura, com pintura epóxi na cor preto fosco. Puxadores do tipo Zamak ou equivalente de mesmo desempenho niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.</p> <p><u>Montagem:</u> As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.</p> <p>Componentes metálicos: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p>		
09	<p>Gaveteiro volante com 03 gavetas e rodízios</p> <p><u>Medidas e tolerâncias:</u> LARGURA: 400mm +/- 20mm PROFUNDIDADE: 520mm +/- 20mm ALTURA: 550mm +/- 10mm</p> <p><u>Tampo superior:</u> Tampo em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro.</p> <p><u>Estrutura:</u> Fundo, laterais e base inferior em madeira MDP de 18 mm de espessura, na mesma cor do tampo, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente, em todo seu perímetro. Possui 04 rodízios sendo 02 com travas.</p> <p><u>Gavetas:</u> Três Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak, ou equivalente, niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 03 gavetas, com 02 chaves dobráveis.</p>	UND	01



PREFEITURA MUNICIPAL DE SABARÁ
SECRETARIA DE CULTURA
ADMINISTRAÇÃO 2017-2020

697
SABARÁ
Muito mais pelo cidadão!

	<p><u>Montagem:</u> As laterais, fundo, tampo e base inferior, deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Componentes metálicos: Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso.</p>		
10	<p>Estante simples com base inferior fechada 1000x320x2000mm. Dimensões e tolerâncias: Altura: 2000mm +/- 40mm Largura: 1000mm +/- 40mm Profundidade: 320mm +/- 40mm Estrutura: Confeccionada em chapa de aço carbono SAE, composta por: .04 (quatro) prateleiras com dimensões aproximadas de 930mm de largura e 235mm de profundidade, confeccionadas em chapa no 20 (0,90mm), com dobras nas laterais que permitem a união as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos). .01 (uma) base em formato retangular, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90mm), com altura de 175mm; 02 (dois) anteparos laterais soldados a base e fixado nas laterais da estante através de 04 (quatro) parafusos 3/8" de cada lado. .01 (uma) travessa superior horizontal (chapéu), confeccionado em chapa no 20 (0,90mm) e dobrado em forma de "U" com altura de 70mm; 02 (dois) anteparos laterais em chapa no 16 (1,50mm) soldados a travessa e fixado nas laterais da estante através de 04 (quatro) parafusos 3/8" de cada lado. Acabamentos: Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Todo material devera ter perfeito acabamento, sem rebarbas.</p>	UND	09
11	<p>Estante uma face 1000x320x2000mm. <u>Dimensões e tolerâncias:</u> Altura: 2000mm +/- 40mm Largura: 1000mm +/- 40mm Profundidade: 320mm +/- 40mm <u>Estrutura:</u> Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020, composta por: Duas colunas laterais de sustentação confeccionadas em chapa nº 16 (1,50 mm) com altura de 2,00 (dois) metros, permitindo encaixe das bandejas em passos de 0,6 cm pelo sistema de cremalheira; Uma base retangular fechada confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com 01 (um) reforço interno em Ômega soldado na base confeccionado também em chapa nº 20 (0,90mm), 02 (dois) anteparos laterais soldados a base com suporte</p>	UND	03



PREFEITURA MUNICIPAL DE **SABARÁ**
SECRETARIA DE CULTURA
ADMINISTRAÇÃO 2017-2020

SABARÁ
Muito mais pelo cidadão!

	<p>para encaixe das colunas laterais; Uma Travessa superior horizontal (chapéu) confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm) dobrado em forma de "U", fixados as colunas através de 04 (quatro) parafusos com porcas em cada lado; Oito prateleiras confeccionadas em chapa nº 22 (0,75 mm), sistema de encaixe soldado nas laterais de cada prateleira, que permitem a união a 02 (dois) aparadores laterais com cantos arredondados, sem cantos vivos, arestas cortantes ou rebarbas pelo sistema de encaixe (sem parafusos). Niveladores fixados na base das laterais de sustentação, revestidos de nylon para o deslocamento do móvel sem causar danos a pisos e revestimentos.</p> <p><u>Acabamentos:</u> Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Todo material devesse ter perfeito acabamento, sem rebarbas.</p>		
12	<p>Estante-carrinho móvel 400x350x650mm</p> <p><u>Dimensões e tolerâncias:</u> Altura: 650mm +/- 40mm Largura: 400mm +/- 40mm Profundidade: 350mm +/- 40mm</p> <p><u>Tampo superior:</u> Tampo em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro.</p> <p><u>Estrutura:</u> Laterais e base inferior em madeira MDP de 18 mm de espessura, na mesma cor do tampo, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente, em todo seu perímetro. 01 prateleira em madeira MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na mesma cor do tampo. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras e das laterais em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente, em todo seu perímetro. Possui 04 rodízios sendo 02 com travas.</p>	UND	02
13	<p>Estante dupla face 1000x580x2000mm.</p> <p><u>Dimensões e tolerâncias:</u> Altura: 2000mm +/- 40mm Largura: 1000mm +/- 40mm Profundidade: 580mm +/- 20mm</p> <p><u>Estrutura:</u> Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020, composta por: duas colunas laterais de sustentação confeccionadas em chapa nº 16 (1,50 mm) com altura de</p>	UND	15



PREFEITURA MUNICIPAL DE **SABARÁ**
SECRETARIA DE CULTURA
ADMINISTRAÇÃO 2017-2020

SABARÁ
Muito mais pelo cidadão!

698

	<p>2,00 (dois) metros, permitindo encaixe das bandejas em passos de 0,6 cm pelo sistema de cremalheira;</p> <p>Uma base retangular fechada confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com 01 (um) reforço interno em Ômega soldado na base confeccionado também em chapa nº 20 (0,90mm), 02 (dois) anteparos laterais soldados a base com suporte para encaixe das colunas laterais;</p> <p>Uma Travessa superior horizontal (chapêu) confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm) dobrado em forma de "U", fixados as colunas através de 04 (quatro) parafusos com porcas em cada lado;</p> <p>Oito prateleiras confeccionadas em chapa nº 22 (0,75 mm), sistema de encaixe soldado nas laterais de cada prateleira, que permitem a união a 02 (dois) aparadores laterais com cantos arredondados, sem cantos vivos, arestas cortantes ou rebarbas pelo sistema de encaixe (sem parafusos). Niveladores fixados na base das laterais de sustentação, revestidos de nylon para o deslocamento do móvel sem causar danos a pisos e revestimentos.</p> <p>Acabamentos:</p> <p>Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Todo material devesse ter perfeito acabamento, sem rebarbas.</p>		
14	<p>Bibliocanto com sinalizador</p> <p>Confeccionado em chapa nº 18 (1,20mm). Dobrado em forma de "L" com 1 (uma) fenda em forma de retângulo distribuído ao longo da peça. Aba lateral e inferior para sinalização com 25mm de largura. Simensoes aproximadas: altura: 200mm, largura: 130mm + 25mm da aba, base: 130mm. Pintura: tratamento anti-corrosivo, fosfatizante pintura eletrostática a pó.</p>	UND	72
15	<p>Carrinho para livros 530x530x1050mm.</p> <p>Dimensões e tolerâncias: Altura: 1050mm +/- 20mm Largura: 530mm +/- 20mm Profundidade: 530mm +/- 20mm</p> <p>Estrutura:</p> <p>Fabricada em aço carbono SAE com:</p> <ul style="list-style-type: none">• 02 (duas) estruturas tubulares em aço com parede de 1,20mm de espessura; semi-fechadas com chapa nº 16 (1,5mm).• 03 (três) níveis de bandejas confeccionadas em chapa nº 20 (0,90mm), sendo duas superiores inclinadas com divisória central e 01 (uma) inferior plana, unidas à estrutura do carrinho através de solda.• 02 (dois) suportes para rodas confeccionados em chapa nº 16 (1,50mm), com 04 (quatro) rodízios giratórios com roda de 3" de diâmetro.• Capacidade total de carga: 170 kg. <p>Acabamentos:</p> <p>Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à Corrosão, e com pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de</p>	UND	01



PREFEITURA MUNICIPAL DE **SABARÁ**
SECRETARIA DE CULTURA
ADMINISTRAÇÃO 2017-2020

SABARÁ
Muito mais pelo cidadão!

	70 micrometros, na cor a ser determinada.		
16	Cadeira empilhável estofada, sem braço <u>Assento/Encosto:</u> São produzidos em polipropileno injetado nas cores preto ou cinza, tendo o apoia braços integrado ao encosto em uma única peça injetada. Assento com 445mm de profundidade por 450mm de largura, com bordas levemente chanfrada. Encosto de formato côncavo com altura de espaldar de 150 mm. Ambos separados e fixados a estrutura de base de concepção trapezoidal e empilhável. Assento estofado com espuma de poliuretano injetada moldada anatomicamente, com densidade controlada de 23 kg/m³. Altura do piso ao topo do encosto (medidas externas) de 740mm. <u>Base:</u> Fixa de formato trapezoidal, produzida em aço trefilado ABNT 1008/1020, com diâmetro de 12mm. Recebe tratamento de fosfatização e pintura epóxielétrica. Equipada com deslizadores injetados em policarbonato incolor e elemento espaçador em Poliamida reforçado com fibra de vidro para evitar danos a pintura em situação de empilhamento. Base conta com elemento de ligação, em poliamida reforçado com fibra de vidro, escamote Avel, permitindo união com outras cadeiras para formações de fileiras curvas ou retas. <u>Revestimento:</u> Similicouro Aeroativo (SA) Vinil micro perfurado de alta qualidade que permite a ventilação do corpo do usuário amenizando sua transpiração. Composto por forro de tecido Creepfang com fibras naturais e sintéticas para maior resistência e elasticidade. Recebe ainda cobertura por resina de cloreto polivinílico resistente a mofos e microrganismos. Acabamento superficial naturalmente fosco com textura e maciez imitando couro natural na cor preta.	UND	147
17	Cadeira giratória espaldar médio com braço <u>Encosto:</u> Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomica-mente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. <u>Assento:</u> Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. Assento com 420mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 530mm de altura na regulagem máxima. <u>Movimento do assento</u>	UND	06



	<p>Regulável por sistema de tubo selado de ar comprimido o que permite regulagem de altura em inúmeras posições, contendo mola amortecedora de aço de alta resistência com 6mm de espessura para absorção de impactos provenientes do sentar brusco, mesmo na regulagem de altura mínima. Blindagem telescópica injetada em polipropileno para total proteção do mecanismo. Bucha de poliacetal (POM) material de baixo coeficiente de atrito antirruído, auto lubrificante. Bucha de sustentação da coluna produzida em copolímero de polipropileno de forma cônica. Tubo central com rolamento de esfera de aço envolvidas em corpo de polietileno.</p> <p><u>Base</u> Giratória com cinco pás fabricadas com chapas de aço ABNT 1010/1020 com espessura de 1,9 mm, estampadas, dobradas e soldadas ao tubo central com solda MIG e protegidas contra oxidação pelo processo de fosfatização com pintura eletrostática epóxi. Base protegida por perfil em polipropileno na cor preta apenas em sua porção superior, deixando as laterais das pás em aço expostas.</p> <p><u>Braços</u> Dotado de sistema de regulagem por botão de acionamento disposto na parte interna do braço, com curso para livre regulagem de 40mm. Chapa de apoio superior em aço ABNT 1008/1020 com espessura de 4,75mm soldado na parte superior da alma para evitar o descolamento do revestimento de poliuretano. O Apóia braços possui medida final acabada de 210 x 65 x 22 mm</p> <p><u>Revestimento:</u> Tecido 100% Poliéster e com características Monoelástica. Gramatura: 350 g/mi</p>		
18	<p>Poltrona com assento auto-basculante com revestimento em crepe <u>Encosto</u> e <u>Assento</u></p> <p>Confeccionado com interno em madeira compensada com aproximadamente 12 mm de espessura, moldada com pressão a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível, isenta de CFC, com densidade entre 45 e 55 kg/m³. Capa de proteção/acabamento injetada em polipropileno texturizado e fixada na parte posterior.</p> <p>Sistema rebatível do assento realizado por mola de alta resistência. Espuma do assento com espessura aproximada 60mm e do encosto com espessura na região de apoio lombar aproximadamente 90mm.</p> <p>Dimensões do assento (+/- 20mm): Profundidade aproximada - 470mm Largura aproximada - 450mm</p> <p>Dimensões do encosto: Extensão vertical do encosto aproximada - 740mm Largura aproximada - 470mm</p> <p><u>Laterais</u> Estrutura lateral injetada pelo processo de gás assistido em termoplástico de alta resistência.</p> <p>Parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço retangular de 60x40mm. Sapata em chapa de aço estampada com largura total de 84 mm e comprimento total de 320 mm, provida de furos para fixação com distância entre si de 245 mm. Possui nas extremidades sapata injetada em termoplástico de alta resistência. Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de</p>	UND	48



PREFEITURA MUNICIPAL DE **SABARÁ**
SECRETARIA DE CULTURA
ADMINISTRAÇÃO 2017-2020

SABARÁ
Muito mais pelo cidadão!

	<p>aproximadamente 70 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Tampas de fechamento das laterais em injetados em polipropileno. Parte superior da lateral dotado de apóia-braço com alma de termoplástico de alta resistência revestido em poliuretano pré-polímero integral skin texturizado, com 250 de comprimento e 70 mm de largura.</p>		
19	<p>Poltrona módulo de 1 lugar. <i>Encosto / Assento</i></p> <p>Estrutura interna dupla com madeira compensada medindo 18mm de espessura com colagem transversal e longitudinal da madeira laminada com adesivo a base de uréa-formol e moldadas anatomicamente em prensas aquecidas com temperatura de 90° e pressão interna de até 18kg/cm². O assento recebe porcas dentadas e cravadas a madeira nos pontos onde serão fixados os parafusos garantindo a fixação dos componentes sem o afrouxamento dos parafusos. Almofadas com poliuretano (PU) injetadas e moldadas anatomicamente, com densidade controlada de 59 e 55 kg/m³ para o assento e encosto respectivamente. Borda frontal arredondada. Fibro-espuma empregada no revestimento no processo de costura horizontal formando gomos no tecido. Percintas elásticas cruzadas.</p> <p><u>Base</u> Estrutura da base produzida em aço ABNT1008/1020, de seção oval com 20,0 x 50,0mm e espessura 1,9mm, e com alma interna em aço ABNT1008/1020 nas medidas de 12,8 x 15,8mm. Possui deslizadores injetados em poliamida (PA66).</p> <p><u>Revestimento:</u> Similicouro Aeroativo (SA) Vinil micro perfurado de alta qualidade que permite a ventilação do corpo do usuário amenizando sua transpiração. Composto por forro de tecido Creepfang com fibras naturais e sintéticas para maior resistência e elasticidade. Recebe ainda cobertura por resina de cloreto polivinílico resistente a mofos e microrganismos. Acabamento superficial naturalmente fosco com textura e maciez imitando couro natural. Na cor preta.</p>	UND	08
20	<p>Banquetas, empilhável, com assento em madeira compensada, montada sobreestrutura tubular de aço.</p> <p><u>Assento</u> Em compensado multi-lâminas, espessura de 25mm, Ø= 300mm. Lâminas com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal. As lâminas devem ser provenientes de cerne das toras, isentas de nós, resinas naturais, rachaduras, deteriorização por fungos ou insetos.</p> <p>Fixação do assento à estrutura por meio de parafusos auto-atarrachantes, 3/16" x 1 ½" cabeça oval, zincados. Bordos arredondados, com aplicação de selador para madeira seguido de verniz nitrocelulose ou poliuretano. Acabamento da parte superior e inferior do assento em selador para madeira seguido de verniz nitrocelulose ou poliuretano.</p> <p><i>Estrutura:</i></p>	UND	09



PREFEITURA MUNICIPAL DE **SABARÁ**
SECRETARIA DE CULTURA
ADMINISTRAÇÃO 2017-2020

SABARÁ 1700
Muito mais pelo cidadão!

	<p>Tubo de aço com costura, secção circular de 22,3mm(7/8"), chapa 16(1,5mm). Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 50 micrometros. Sapatas em polipropileno copolímero 100% injetadas, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas aplicar tratamento anti-ferruginoso por fosfatização. As peças metálicas deverão ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmiralhar juntas e arredondar cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p>		
21	<p>Lixeira <u>Estrutura:</u> Composta por 02 laterais em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Duas laterais e fundo que formam uma única peça em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. <u>Componentes metálicos:</u> Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p>	UND	16

Reiteramos que as empresas ASTEM Móveis para Escritório Ltda ME (itens: 10, 11, 12, 13, 14 e 19), Dario Humberto de Melo Castro - ME (itens: 9 e 21), Fort Moveis Ltda Me (item: 17), Meta x Indústria e Comércio LTDA-Me (itens: 5, 7, 15 e 20) e Vítor Silvestre Felício ME (itens: 1, 2, 3, 4, 6, 8) deverão entregar conforme as especificações técnicas contidas no edital.

Atenciosamente,


Hamilton Luiz Alves
Secretário Municipal de Cultura



PREFEITURA MUNICIPAL DE **SABARÁ**
SECRETARIA DE CULTURA
ADMINISTRAÇÃO 2017-2020

SABARÁ
Muito mais pelo cidadão!

Sabará, 11 de maio de 2018.

Of. CULTURA - N° 0065/2018

À
Comissão de Licitação

Prezado(a) Senhor(a),

A proposta da empresa Fort Móveis Ltda – Me, o que consta no **item 16**, está em desacordo com a especificação técnica do edital. O objeto solicitado consta braço e a proposta não tem braço.

Atenciosamente,


Hamilton Luiz Alves
Secretário Municipal de Cultura